

*INDUSTRIAL
PRODUCTS
DIVISION
CATALOG*



テクノ月星ではお客さまのニーズにお応えし、様々な商品を開発・製作しております。

工業用ゴム製品を造り出す場合、適切な原料ゴムを選定することが重要です。

この選定を誤ると、配合上いかに努力しても、期待した成果を得ることはできません。

各種の主要ゴムは、それぞれ固有の特性をもっており、加工性や価格の面でも差異が認められます。

一般的に、ある方面で性能が優れていると、反面、別の欠点が増長する傾向にあります。

従って、主要ゴムの選定にあたっては、その用途・目的に応じ、総合的な判断が必要です。

テクノ月星のスタッフは、お客様と一緒に、
製品開発時より主要ゴムの選定に取り組んでいます。

Techno-Tsukihoshi 

工業用品事業部

工業用品 事業部

Industrial Products Division



エコアクション21
認証・登録番号 0008570



JQA-QM3586

ラバースリーブ

防 舷 材

ゴムロール

押 出 製 品

型 物

産業の基礎を支える 工業用品

Mission of 21th Century

構 造 物

新規商品開発

ゴムライニング

ゴムの特性と用途

確かな技術で
切り拓く未来

主要ゴムの特性と用途

ゴムの種類 (ASTMによる略号)		天然ゴム (NR)	イソブレン (IR)	スチレンブタ ジエンゴム (SBR)	ブタジエン ゴム (BR)	クロロブレ ンゴム (CR)	ニトリルゴム (NBR)	ブチルゴム (IIR)
化 学 構 造		ポリイソ ブレン	ポリイソ ブレン	ブタジエン・ スチレン共重 合体	ポリブタ ジエン	ポリクロロ ブレン	ブタジエン・ アクリロニト リル共重合体	イソブチレン・ イソブレン共 重合体
主 な 特 徴		いわゆる最も ゴムらしい弾 性をもったも の、耐摩耗性 などの力学的 性質がよい。	天然ゴムとほ んど同じ性質 をもち、安定 している。	天然ゴムより 耐摩耗性、耐 老化性がよい。 価格も安価。	天然ゴムより 弾性がよく、 耐摩耗性も優 れている。	耐候性、耐オ ゾン性、耐熱 性、耐薬品性 など平均した 性質をもつ。	耐摩耗性、耐 老化性がよい。	耐候性、耐オ ゾン性、耐ガ ス透過性がよ く、極性溶剤 に耐える。
配合 ゴムの物理的性質および耐性	可能なJIS硬さ範囲	30～90	30～90	40～90	40～90	40～90	40～90	40～80
	引張強さ(MPa)	3～35	3～30	2.5～30	2.5～20	5～25	5～25	5～20
	伸び(%)	900～100	900～100	800～100	800～100	1000～100	800～100	800～100
	反発弾性	◎	◎	○	◎	◎	○	△
	引裂き	◎	○	△	○	○	○	○
	耐摩耗性	◎	◎	◎	◎	○～◎	◎	○
	耐屈曲き裂性	◎	◎	○	△	○	○	◎
	使用可能 温度範囲(℃)	－40～60	－40～60	－40～70	－60～70	－35～75	－50～80	－60～80
	耐老化性	○	○	○	○	◎	◎	◎
	耐候性	○	○	○	○	◎	○	◎
耐オゾン性	×	×	×	×	◎	×	◎	
耐炎性	×	×	×	×	○	×	×	
配耐 合溶 ゴムの割 耐油性	ガソリン、軽油	×	×	×	×	○	◎	×
	ベンゼン、トルエン	×	×	×	×	×	×	△～○
	トリクレン	×	×	×	×	×	×	×
	アルコール	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	エーテル	×	×	×	×	×	×	△～○
	ケトン(MEK)	△～○	△～○	△～○	△～○	△～○	×	◎
	酢酸エチル	×	×	×	×	×	×	◎
配耐 合アル ゴムの耐 酸性	水	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	有機酸	×	×	×	×	～	～	～
	高濃度無機酸	△	△	△	△	○	○	◎
	低濃度無機酸	○	○	○	○	◎	○	◎
	高濃度アルカリ	○	○	○	○	◎	○	◎
	低濃度アルカリ	○	○	○	○	◎	○	◎
主 な 用 途		自動車特に 大型自動車タイ ヤ、産業用 トラクタータイ ヤ、履物、ホー ス、ベルト、 空気ばねなど 一般用及び 工業用品。	自動車、航空 機用タイヤを はじめとして、 天然ゴムの 使われる所 には、ほとん ど代用できる。	自動車タイヤ、 履物、ゴム引 布、運動用品、 床タイル、パ ッケージケー ス、ベルトな どの工業用品 及び一般 ゴム製品。	自動車、航空 機用タイヤ、 履物、防振ゴ ム、もみすり ロール、ベル ト、ホースな どの工業用品、 プラスチ ック改質剤と してなど。	電線被覆、コ ンベアベルト、 防振ゴム、窓 わくゴム、接 着剤、ゴム引 布及び一般工 業用塗料など。	オイルシール、 ガスケット、 耐油ホース、 コンベアベル ト、印刷ロー ル、紡績用ト ップロールな どの耐油製 品。	自動車タイヤ のインナーチ ューブ、キュ アリングパッ グ、電線被覆、 窓わくゴム、 スチームホー ス、耐熱コン ベアベルトな ど。

◎優れてる ○よい △あまりよくない ×悪い

主要ゴムの特性と用途

エチレンプロピレンゴム (EPM, EPDM)	ウレタンゴム (U)	シリコンゴム (Q)	フッ素ゴム (FKM)	クロロスルホン化ポリエチレンゴム (ハイパロン) (CSM)	塩素化ポリエチレン (CM)	アクリルゴム (ACM, ANM)	エポキシロロヒドリンゴム (CO, ECO)	多硫化ゴム (T)
エチレン・プロピレン共重合体 (三元共重合体)	ポリウレタン	有機ポリシロキサン	パーフルオロプロペン・フッ化ビニリデン共重合体	クロロスルホン化ポリエチレン	塩素化ポリエチレン	アクリル酸エステル共重合体	エポキシロロヒドリン重合体 (共重合体)	有機ポリスルフィド
耐老化性、耐オゾン性、極性液体に対する抵抗性、電気的性質がよい。	力学的強度が特に優れている。	高度の耐熱性と耐寒性をもっている。耐油性もよい。	最高の耐熱性と耐薬品性をもっている。	耐老化性、耐オゾン性、耐候性、耐薬品性、耐摩耗性。	高温における耐油性がよい。	高温における耐油性がよい。耐ガス透過性、耐老化性がよい。	高温における耐油性がよい。耐ガス透過性、耐老化性がよい。	高度の耐油性があり耐オゾン性、電気的性質もよい。
30~90 0.5~20 800~100 ○ △ ○ ○ -40~90 ◎ ◎ ◎ ×	60~100 20~45 800~300 ◎ ◎ ◎ ◎ -40~80 ○ ◎ ◎ ×~△	30~80 3~12 500~50 ◎ ×~△ ×~△ ×~○ -60~200 ◎ ◎ ◎ ×~○	50~90 7~20 500~100 △ ○ ◎ ○ -20~150 ◎ ◎ ◎ ◎	50~90 7~20 500~100 ○ ○ ◎ ○ -40~95 ◎ ◎ ◎ ○	50~90 7~20 600~100 ○ ○ ◎ ○ -30~160 ◎ ◎ ◎ ○	40~90 7~12 600~100 △ △ ○ ○ -20~120 ◎ ◎ ◎ ×~△	30~90 7~12 500~100 ○ ○ ○ - ~100 ◎ ◎ ◎ ○	30~90 3~15 700~100 △ ×~△ ×~△ × -30~80 ◎ ◎ ◎ ×
×	◎	×~△	◎	○	○	◎	◎	◎
△	×~△	×~△	◎	×~△	×~△	×	×	◎
×	△~○	×~△	○	×~△	×~△	×	×	△~○
◎	△	◎	◎	◎	◎	×	○	◎
○	×	×~△	×~△	×	×	×	△	×~△
◎	×	○	×	△~○	△~○	×	×	◎
◎	△	△~○	×	×	×	×	×	△~○
◎	△	○	◎	◎	◎	△	◎	○
×	×	○	×	△	△	×	△	×
○	×	△	◎	◎	◎	△	○	×
◎	△	○	◎	◎	◎	○	○	△
◎	×	◎	×	◎	◎	△	○	△
◎	×	◎	△	◎	◎	○	○	△
電線被覆、自動車のウエザーストリップ、窓わくゴム、スチームゴム、スチームホース、コンベアベルトなど。	工業用ロール、ソリッドタイヤ、ベルト、高圧パッキン、カプリング、ダイパッドなどの強力な力のかかるもの。	パッキン、ガスケット、オイルシール、工業用ロール、防振ゴムなどの耐熱、耐寒性の用途及び電気絶縁用医療用など、シーラント、ボutting (RTV)	耐熱、耐油、耐化学薬品性を必要とするミサイル、ロケットなどのパッキン、化学工場の耐食パッキン、ガスケット、ダイヤフラム、タンクライニングホース、ポンプ部品など。	耐候性、耐食性塗料、タンクライニング、屋外用引布、耐食性パッキン、耐熱耐食性ロールなど。	タンクライニング、耐薬品性ホース、耐食性ロール、耐食性パッキンなど。	自動車のトランスミッション、クランクシャフト関係のパッキンやシール、バルブシステム、オイルデフレクターなど。	オイルシール、耐油・ホース、タイヤのインナーなど。	高度の耐油性を要求するホース、パッキン、ロールなど (ドライラバー)、シーラント、コーキング材、接着剤、型取り材など (LP)

ラバースリーブ、ゴムロール 類



ゴムロール自動貼付機（レースビルダー）

弊社ではラバースリーブ、ゴムロール等を製造する最新鋭の、ゴムロール自動貼付機を設置して貼付けしています。

特 色

従来の方法に比べ、押出機より押出された熱いリボン状のゴムを直接スパイラル状に巻いて製造するため、

- ① つなぎ、層間のはくり、エアー入りがない
- ② 自動貼付けを行うため、製造のムラが少ない

等の優れた特色があります。

貼付可能のロール寸法

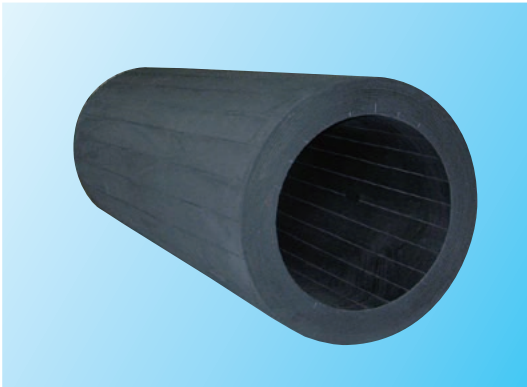
- ① 鉄芯外径 $\Phi 100 \sim \Phi 1700\text{mm}$
- ② 鉄芯長さ 1000 ～ 6000mm
- ③ ゴム厚み 1 ～ 200mm
- ④ 最大重量 5 ～ 2200kg

旋盤加工 最大寸法

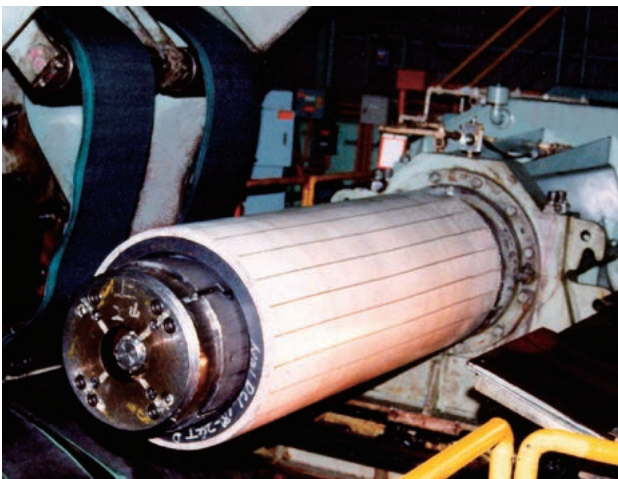
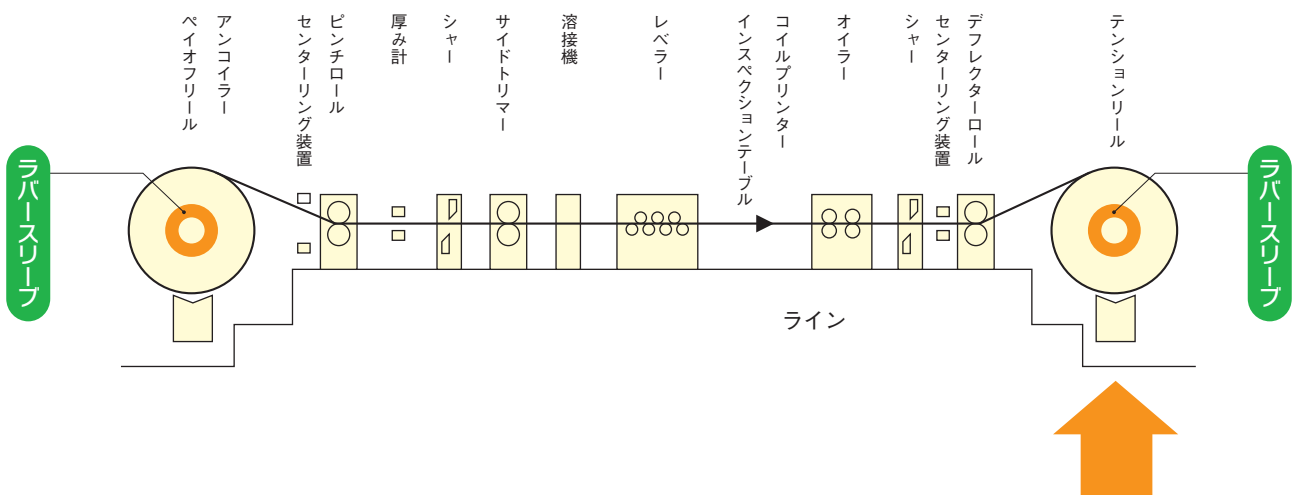
- MAX 950Φ
- MAX 5000L
- 200mm
- 2200kg

ラバースリーブ

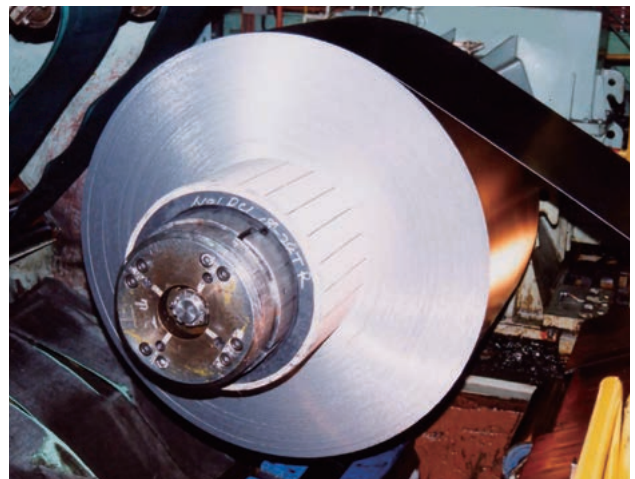
1. ラバースリーブの形状と用途



ラバースリーブは、従来のメタル・アタッチメントに代わるワンタッチで装着できるゴム製のアタッチメントです。国内外の各製鉄メーカー及び最終ユーザーから採用され、その生産性・機能性・安全性の面から高い評価を受け、鉄鋼業界に多大な貢献をしています。



テンションリール



コイル巻取り中

2. ラバースリーブの機能（特長）

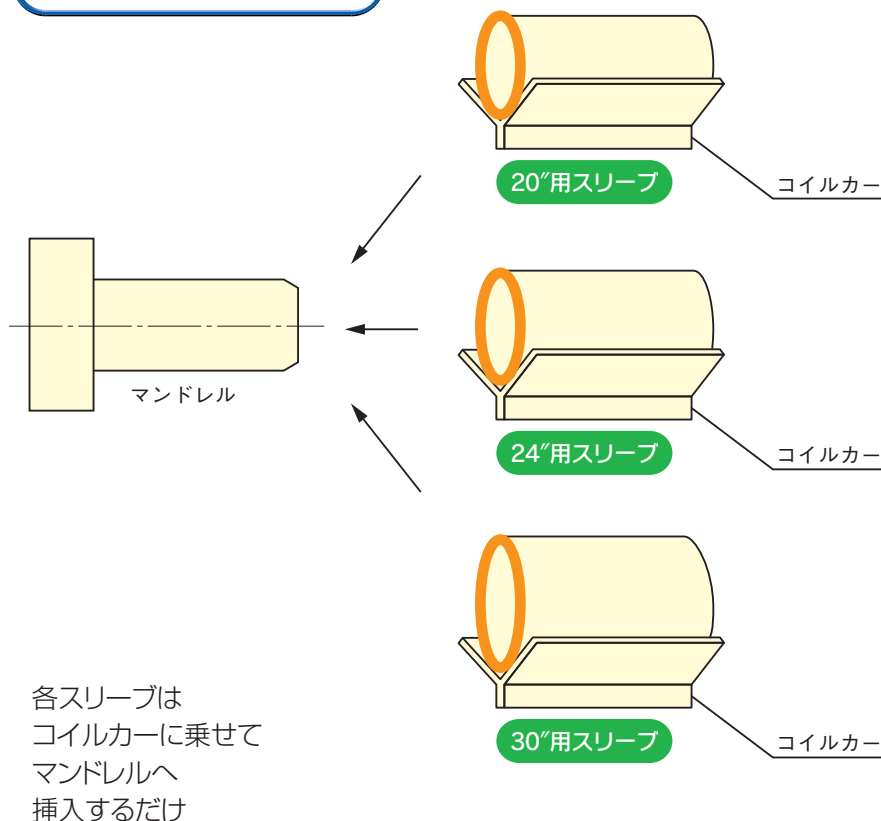
生産性のロスをカット

ラバースリーブはコイルカーに乗せ、リールに挿入するだけの簡単セット。従来のコイル内径を調整するたびにメタルアタッチメントを交換していたときの作業の困難さ、多大な時間的ロスなどの問題を一挙に解決し、冷延鋼板コイルの製造ラインを効率よく作動させて合理的な生産性の向上が図れます。

内径の調節が簡単

ラバースリーブは、貴社のラインのテンションまたはペイオフリールにあわせて設計・製作していますので、リールにセットするだけで要望するコイル内径に簡単に調整することができます。

コイル内径の調節

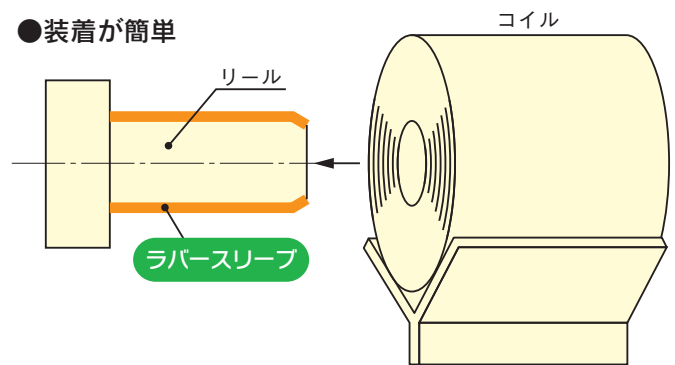


ラバースリーブ

コイルのキズの発生を防止

ラバースリーブの大きな特長は、優れた弾力性を備えていることです。今までのメタルアタッチメントでの巻き取り、巻き戻し時に発生する摩擦や圧力をラバースリーブが吸収するので、コイルにキズがつくのを防止し、歩留りを大幅に向上させることができます。

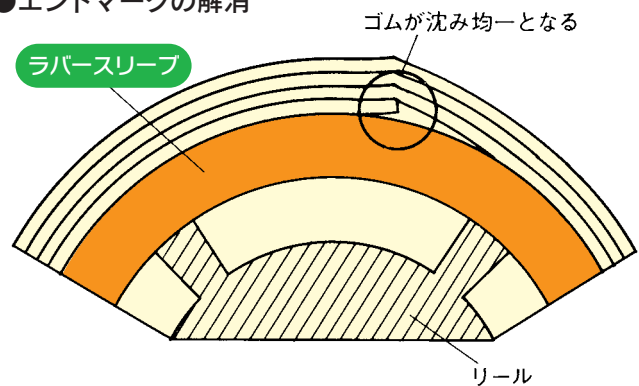
●装着が簡単



エンドマークの解消

コイルの巻き取り時に、図のようなコイル先端に生ずる段差をラバースリーブの弾力性により吸収し、エンドマークが発生するのを防止します。

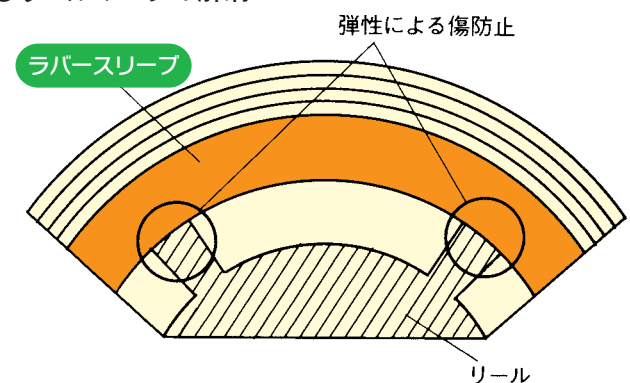
●エンドマークの解消



リールマークの解消

リールの拡大時、図のようなセグメントのエッジ部の圧力によって冷延鋼板につくリールマークもラバースリーブの弾力性で防止することができます。

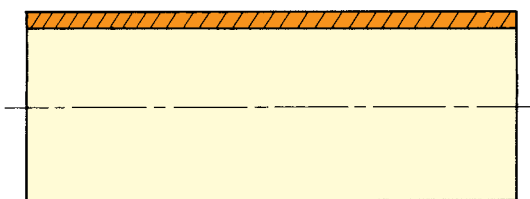
●リールマークの解消



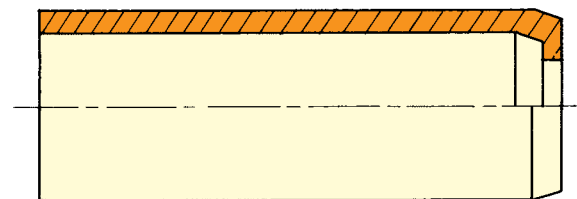
形状(例)

1. テンション・リール用(巻き取り用)ラバースリーブ
冷延鋼板コイルをスムーズに巻き取れるストレートタイプ。
2. ペイオフ・リール用(巻き戻し用)ラバースリーブ
コイルにキズをつけずにスムーズに挿入できるキャップタイプ。

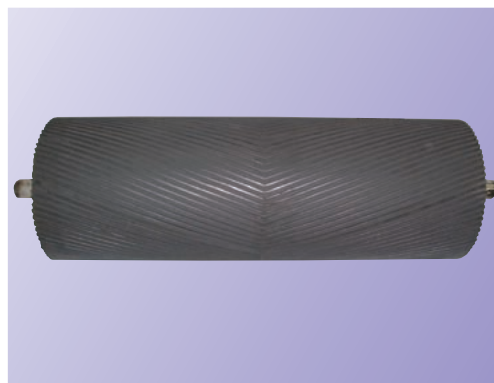
1. テンションリール



2. ペイオフリール



ゴムロール



ゴ ム ロ ー ル

ゴムロールはゴムのもつ弾性機能を生かし又、耐熱、耐油、耐薬品、耐摩耗性等の特性を有する各種ゴムの有効利用で最近その需要は非常に増大しています。

絞り、送り、塗布貼り合わせ、型付け、印刷等の用途があり、その業種は、製鉄工業、非鉄金属工業、製紙工業、繊維工業、印刷工業、製革工業、プラスチック工業、コンベア設備工業等広範囲にわたっています。

1. ゴムロールの材質

NR、SBR、CR、IIR、CSM、EPDM、ウレタンゴム、シリコンゴム、弗素ゴム。

ゴムロールの種類の概要

ゴムロール	ゴ ム 硬 度		機 能
	一般用	高荷重用	
リ ン ガ ー ロ ー ル	60~70	70~95	ゴムの弾性を利用して液体を絞る目的。
コーティングロール	40~60		
プ リ ン ト ロ ー ル	40~60		
アブリケーターロール	40~60		ゴムの弾性を利用して液を塗布する目的。
シ ン ク ロ ー ル	60~70	70~95	
リ ン ガ ー ロ ー ル	60~70	70~95	
ピ ン チ ロ ー ル	60~70	70~95	ゴムの摩擦係数の大きい性質を利用して、帯状物を索引又は制御する目的。
プ ラ イ ド ロ ー ル	60~70	70~95	
ガ イ ド ロ ー ル	60~70		
テ ー ブ ル ロ ー ル	70~80		ゴムの耐摩性及び弾性を利用して、相手の摩耗及び圧壊を防ぐ目的。
コイルホイストロール	70~80		
デフレクターロール	60~70		
ス ナ バ ー ロ ー ル		70~95	相手のロールを抑える目的。
ホールダウンロール	70~80		
コンタクトロール	40~60	70~95	

2. ゴムラッキングプーリー

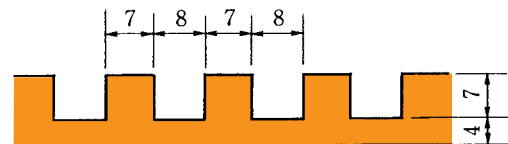
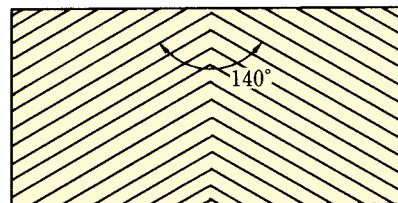
鉱山、製鉄、土木建設から、電気、食品等の軽工業に至る産業のコンベヤーの送りロール(プーリー)として利用されています。

形状別の特長

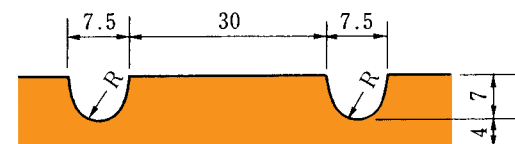
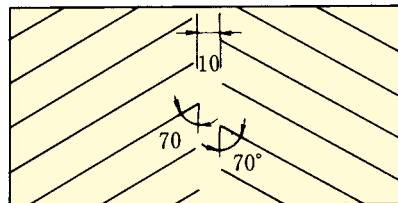
- A. フラットタイプ**：表面平滑仕上げで軽荷重用として使用されています。クラウン加工もできます。
- B. ダブルヘリカルタイプ**：ベルトの蛇行を防ぎ、クラウンを必要とすることなく、センタリング効果があります。
- C. スタッカードタイプ**：Bの改良型
- D. ダイヤカットタイプ**：Bの改良型で、センタリング効果が抜群で、逆転した場合にもベルトの蛇行が起こりません。
- E. スパータイプ**：重荷重に充分耐え、機長の長い場合や逆転を必要とする場合に好適です。

表面形状、寸法

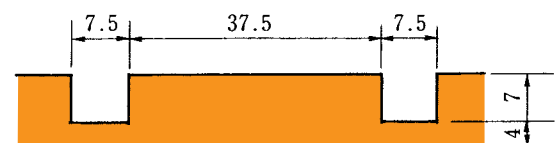
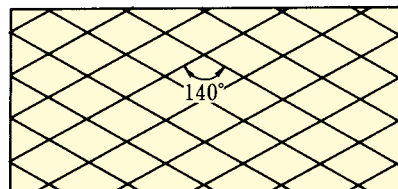
1
ダブルヘリカル
タイプ



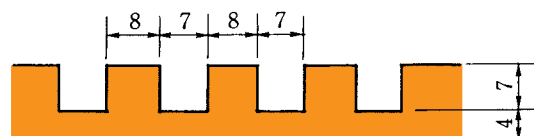
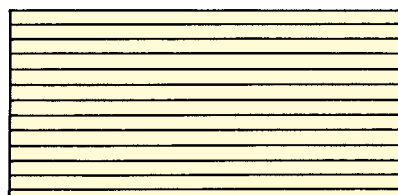
2
スタッカード
タイプ



3
ダイヤカット
タイプ



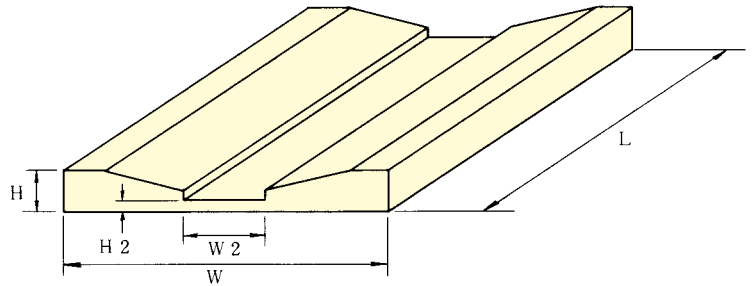
4
スパー
タイプ



コイル・スキッド

○コイル・スキッドは、薄肉鋼板をコイル状に巻いたものを置く台として、キズ付き、変形防止のため多くの製鉄所で使用されています。コイルのストックヤードで従来の木材より、破損なく、美観が保てるため、たいへん好評を得ています。

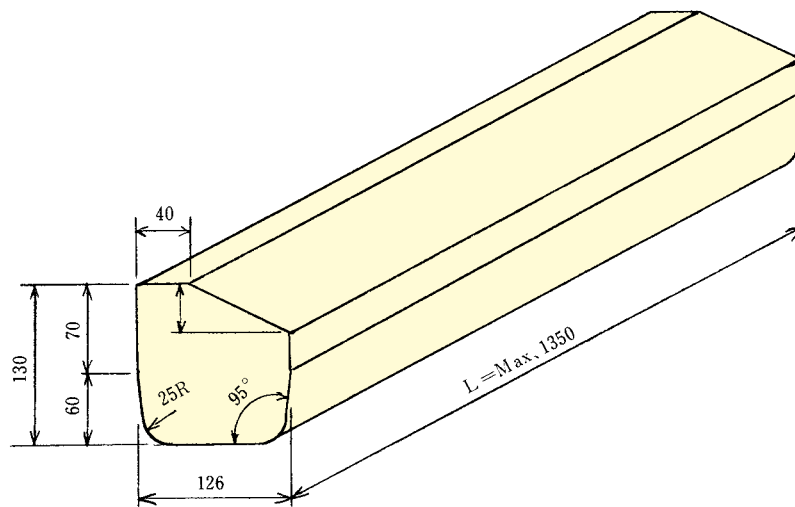
○コイル・スキッド材質は、ゴムの強度を増すためにナイロンファイバーをゴムに混合し、一体のブロックとしております。



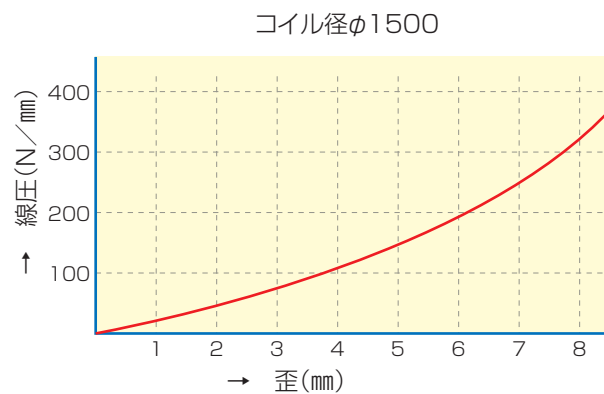
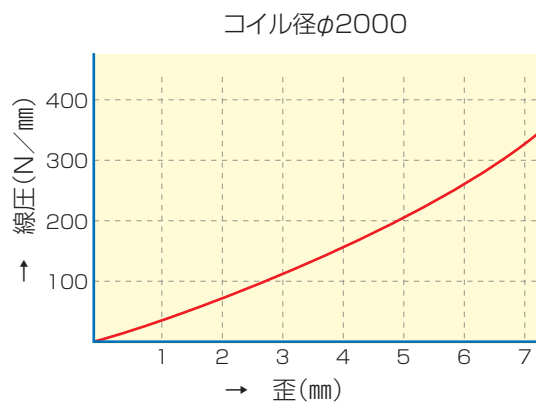
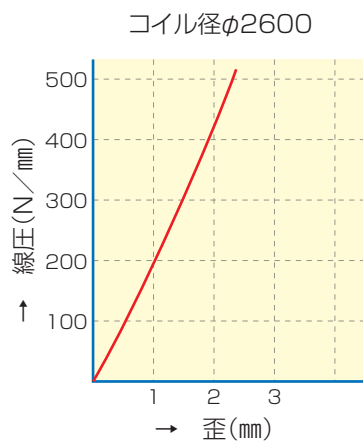
コイル・スキッド標準サイズ

型式	寸法(mm)					適用コイル外径 (mm)	最大コイル重量 (ton)	製品重量 (kg)
	W	L	H	H2	W2			
1	400	600	65	17	150	450~1,600	30	10.2
2	//	800	//	//	//	//	40	13.7
3	//	1,000	//	//	//	//	50	17.0
4	//	1,200	//	//	//	//	60	20.4
5	//	1,400	//	//	//	//	70	23.8
6	400	1,600	65	17	150	450~1,600	80	27.2
7	500	600	65	17	180	600~1,800	30	13.7
8	//	//	85	37	//	//	//	21.0
9	//	800	65	17	//	//	40	18.3
10	//	//	85	37	//	//	//	27.9
11	//	1,000	65	17	//	//	50	22.9
12	//	//	85	37	//	//	//	34.9
13	//	1,200	65	17	//	//	60	27.5
14	//	//	85	37	//	//	//	41.9
15	//	1,400	65	17	//	//	70	32.0
16	//	//	85	37	//	//	//	48.9
17	//	1,600	65	17	//	//	80	36.6
18	500	//	85	37	180	600~1,800	//	55.8
19	800	600	90	20	150	400~3,000	30	32.4
20	//	800	//	//	//	//	40	41.8
21	//	1,000	//	//	//	//	50	51.1
22	//	1,200	//	//	//	//	60	60.4
23	800	1,800	90	20	150	400~3,000	80	88.3

コイル・スキッド

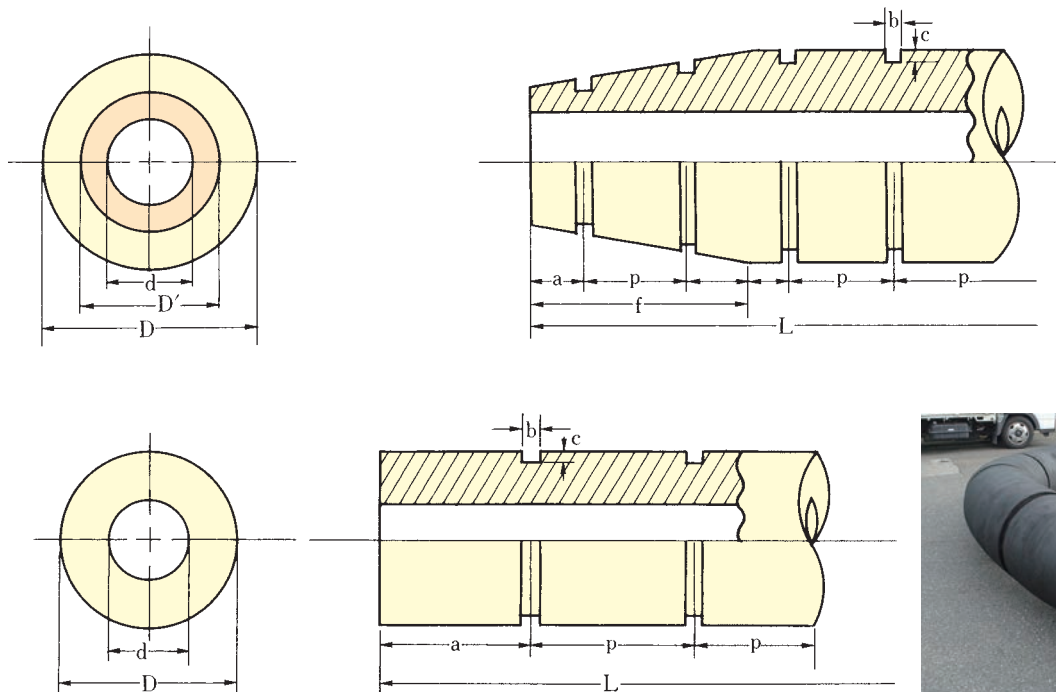


線圧と歪の関係グラフ (コイル・スキッド 800W・90H)





船首・船尾用の標準サイズ



D	D'	d	a	f	b	c
200	150	100	150	500	40	10
250	190	125	200	500	50	20
300	225	150	225	700	50	20
350	260	175	250	800	50	20
400	300	200	250	850	50	20
500	375	250	300	900	60	20
600	450	300	300	900	60	40
700	525	350	300	1,000	70	40
800	650	400	300	1,000	70	40

P													
D \ L	2,000	2,500	3,000	3,500	4,000	4,500	5,000	6,000	7,000	8,000	9,000	10,000	11,000
200	567	733	900	640	740	840	940	814	957	856	967	882	973
250	533	700	867	620	720	820	920	800	943	844	956	873	964
300	517	683	850	610	710	810	910	793	936	839	950	868	959
350	500	667	833	1,000	700	800	900	786	929	833	944	864	955
400	500	667	833	1,000	700	800	900	786	929	833	944	864	955
500	700	633	800	967	680	780	880	771	915	822	933	855	945
600	700	633	800	967	680	780	880	771	915	822	933	855	945
700	700	633	800	967	680	780	880	771	915	822	933	855	945
800	700	633	800	967	680	780	880	771	915	822	933	855	945

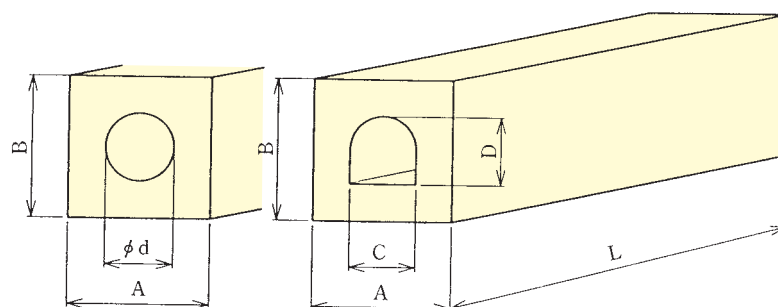
単位(mm)

○角型(中丸・中D)防舷材標準サイズ

A	B	φd	C	D	金型長さ
150	150		75	75	2,000
200	200		65	65	3,000
200	200	φ100			3,000
200	200		100	100	

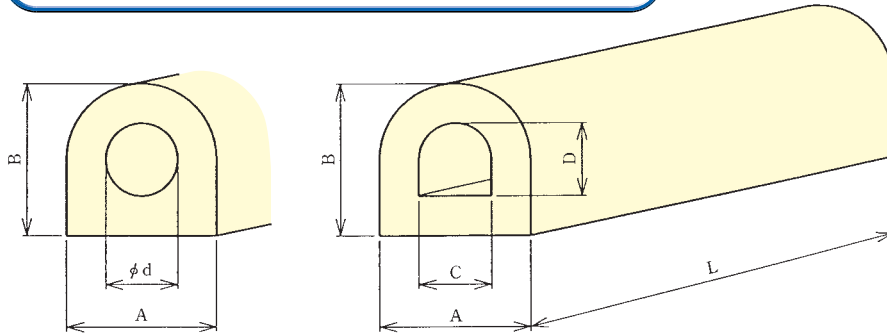
単位(mm)

200A以上の他サイズも対応出来ますので御相談下さい





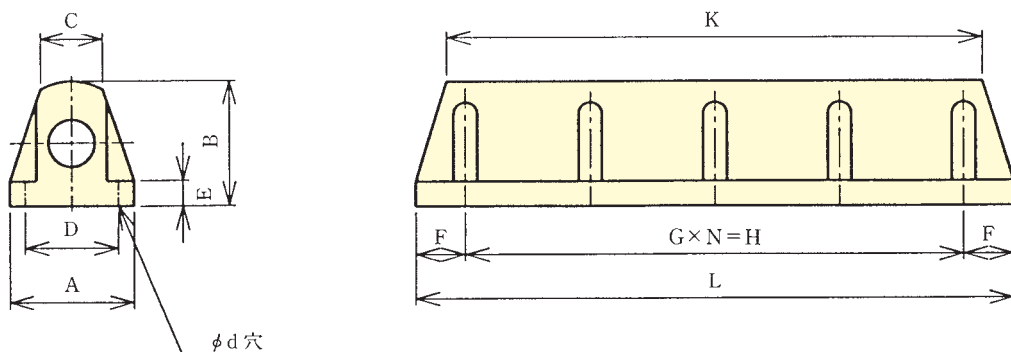
D 型 (中丸・中 D) 防舷材標準サイズ



A	B	φd	C	D	金型長さ	押出し	発注ロット
50	50		30	25		押出し	20m
70	70		50	45		押出し	20m
100	60		60	26		押出し	20m
100	70		50	35		押出し	20m
100	100		50	50	4,000		—
150	150	φ50			4,000		—
150	150	φ75			4,000		—
150	150		75	75	4,000		—
150	150		100	100	4,000		—
200	200		75	75	3,000		—
200	200	φ100			3,000		—
200	200		100	100	3,000		—
250	250	φ125			3,000		—
250	250		125	125	3,000		—
300	300	φ150			3,000		—
300	300		150	150	3,000		—
350	350	φ175			3,000		—
350	350		175	175	3,000		—
400	400	φ200			3,500		—
400	400		200	200	3,500		—

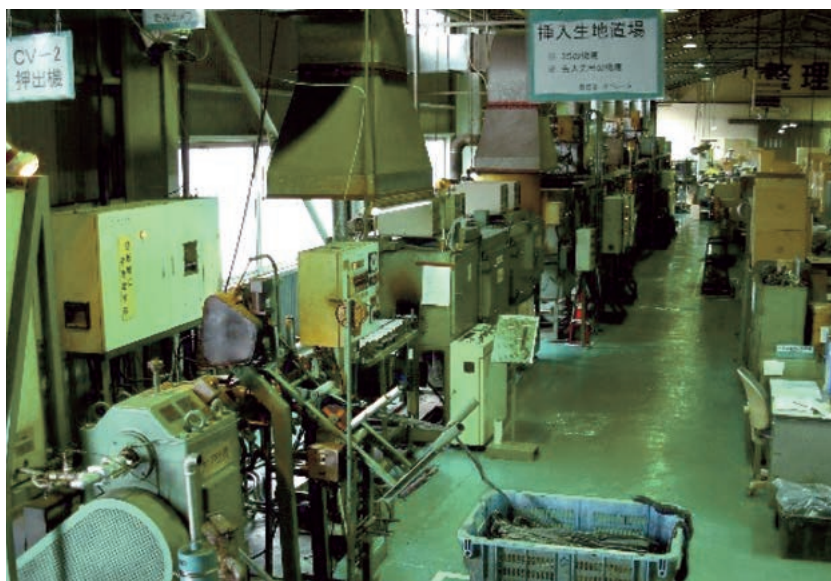
単位(mm)

アーチ型防舷材標準サイズ



A	B	C	D	E	F	G	N	H	L	K	φd
400	425	200	300	80	250	450	4	1,800	2,300	2,000	φ30
500	400	300	410	50	150	500	6	3,000	3,300	3,000	φ30×40

単位(mm)



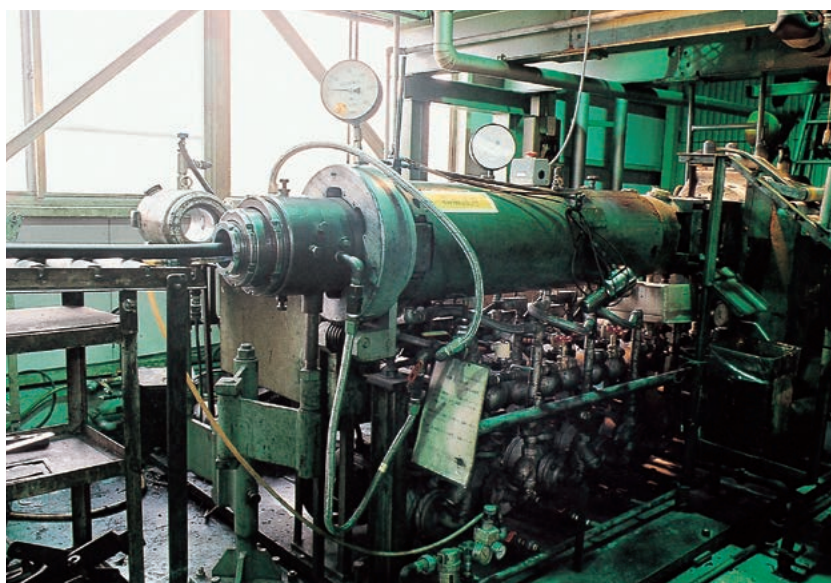
押し出しライン

1. 概要

これまでの押出製品の製造は予熱ロールから供給されたゴムを、押出機で押し出した後、他の受皿に入れられ、別の部門にある加硫缶で加硫されていました。

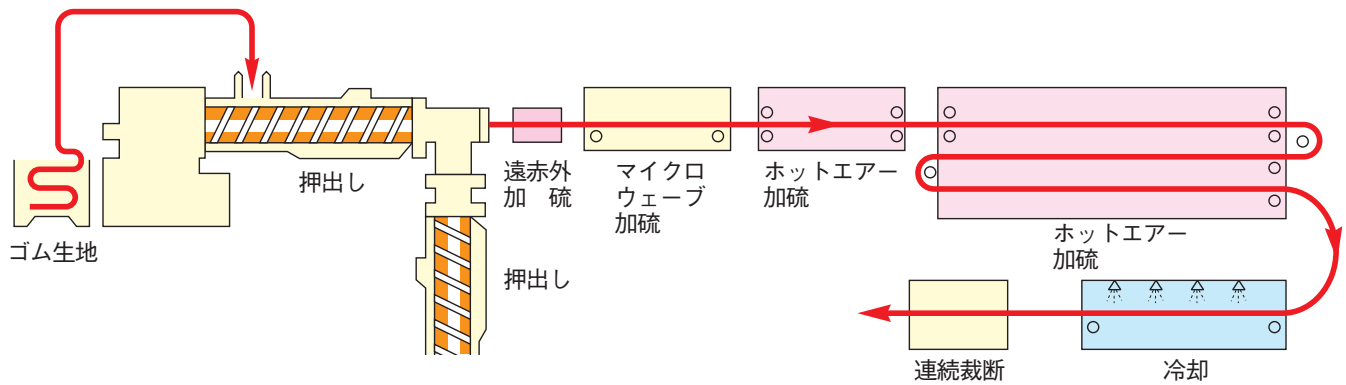
従来の押出機で押し出された断面形状の複雑な製品では加硫過程で、ゴムの中に含まれた、空気、水分、及び揮発性物質により、スポンジ状となり連続加硫は困難とされていました。

弊社ではスクリー式ベント押出機に連続マイクロウェーブ加硫装置を連結した最新鋭の設備を駆使して、安価で良質の押出製品の提供が可能となり、広くユーザーに御採用頂いています。



2. 装 置

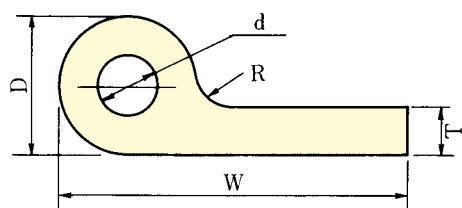
ベント式押出機により押し出された製品を連続的に高周波にて加硫する装置で、次のようなプロセスになっています。



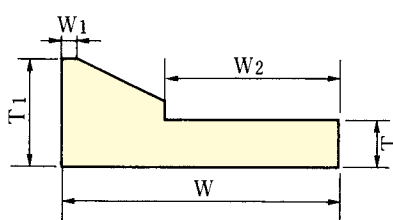
3. 特 長

- (イ) 二重(クロスヘッド)押出しにより、ソリッドとスポンジゴム、二色ゴム等、組み合わせた二重製品及び単体のソリッド、スポンジのみの製品の製作が出来ます。
- (ロ) ベント式押出機により、加工体の含有空気、水分、及び揮発物質を排除し、良質の加工品が得られます。
- (ハ) 加熱速度が速く、高周波は瞬間的に加工体に浸透し数秒から数分で加硫が完了します。
- (ニ) 連続加工で安価な製品が提供出来ます。
- (ホ) 製品の特長
 - ・ 製品がきれいに仕上がります。
 - ・ 製品の長さの制限がありません。
 - ・ 製品の変形が少ない。
 - ・ 肉厚製品の加工が容易であります。

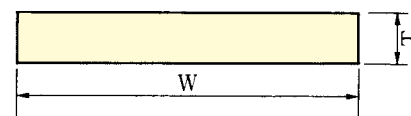
水密ゴム



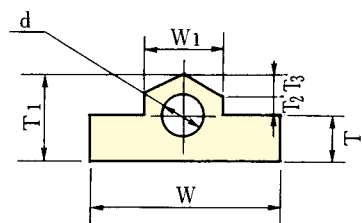
UP タイプ



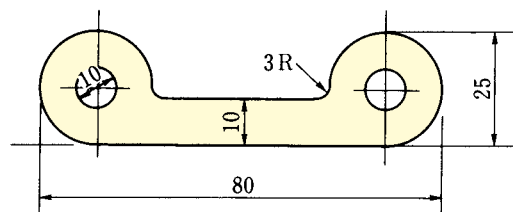
UT タイプ



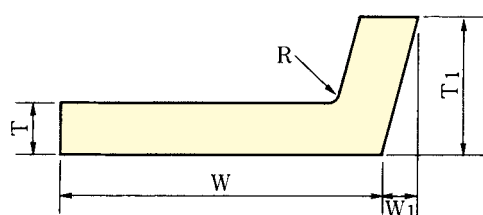
UF-タイプ



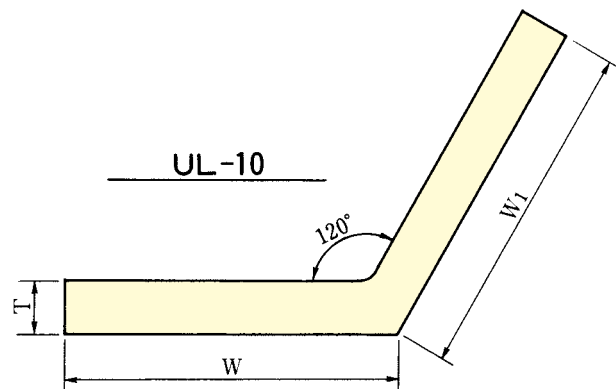
UV タイプ



UPW-25



UL タイプ



UL-10

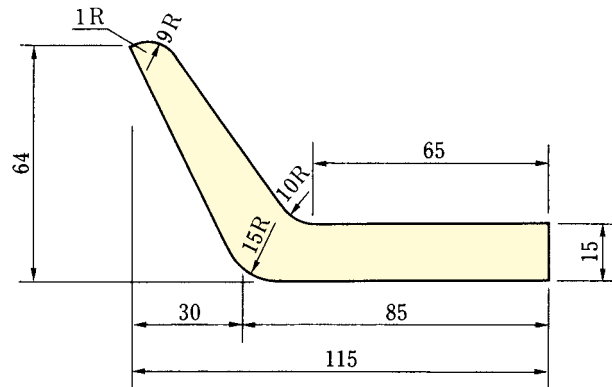
水密ゴム寸法表

符 号	D	d	W	W1	W2	T	T1	T2	T3	備 考
UP-20	20	10	60			8				
UP-25	25	10	65			10				
UP-30	30	13	70			11				
//	30	15	75			10				
//	30	15	80			10				
UP-30	30	15	90			10				
UP-40	40	20	90			20				
UP-50	50	24	115			18				
UT-20			60			11	20			
UT-25			60	5	40	10	25			
UT-40			85	4	50	20	40			

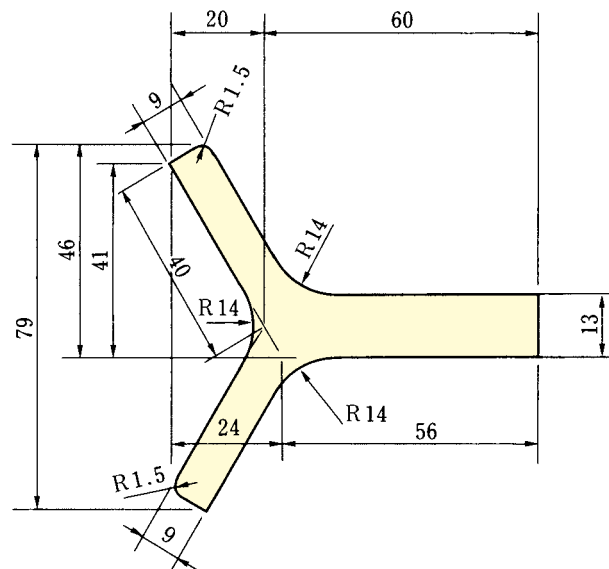
符 号	D	d	W	W1	W2	T	T1	T2	T3	備 考
UF-11			125			11				
//			125			10				
UF-13			125			13				
UV-24#16		5	24	12		6	16	7.4	2.4	
UV-20#11		5	20	10		6	11	2.4	2.6	
UPW-25	25	10	80			10				
UL-10			60	60		10				
UL-13			80	50		13				
UL-32			81.4	5.9		13	32			
L-15			85			15				
Y-13			56			13				
L-13			56			13				

単位(mm)

水密ゴム



L-15



Y-13, L-13

※掲載仕様以外の「特殊仕様」についてはご相談下さい。

ロボシーラー®

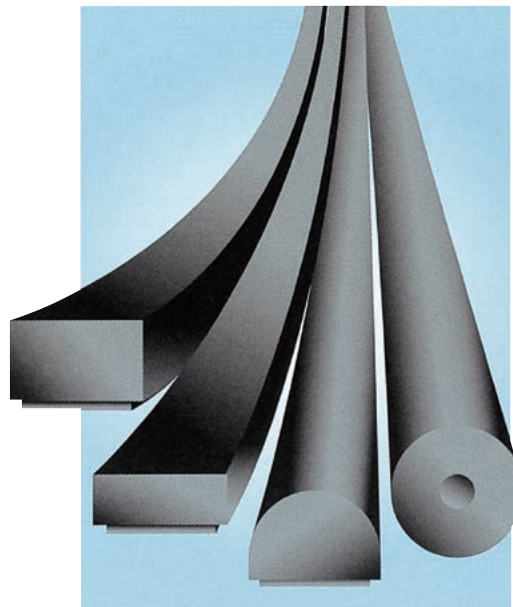
クリーンルーム対応発泡ガスケット

概要

近年、クリーンルームにおいて有機アウトガスの低減が大きな課題となっています。
ロボシーラーは、そのような超清浄度空間を実現するために開発されました。
押出し成型のEPTゴム発泡体に両面テープを貼り合わせた Low Volatile Sealer です。

特長

- ・ 低有機アウトガスのガスケットです。
- ・ 汎用ゴムの中で最も耐候性に優れたEPTゴム発泡体です。
- ・ 押出し成型ですからスキン層付きで表面劣化し難い構造です。
- ・ 微細で均一な独立気泡の発泡体です。
- ・ 任意の押出し形状と硬度に対応します。
- ・ 高発泡タイプ、難燃性タイプもあります。
- ・ コーナーを接着した枠組み加工品の供給にお答えします。



用途

- ・ 半導体・液晶工場のクリーンルーム用エア・フィルターのガスケット
- ・ クリーンルーム用天井パネルのガスケット
- ・ クリーンブースやチャンバーのシール材
- ・ 温湿度コントロール用配管カバー

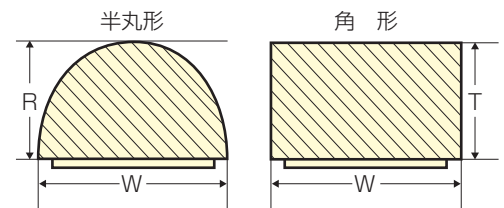
ロボシーラー

仕様

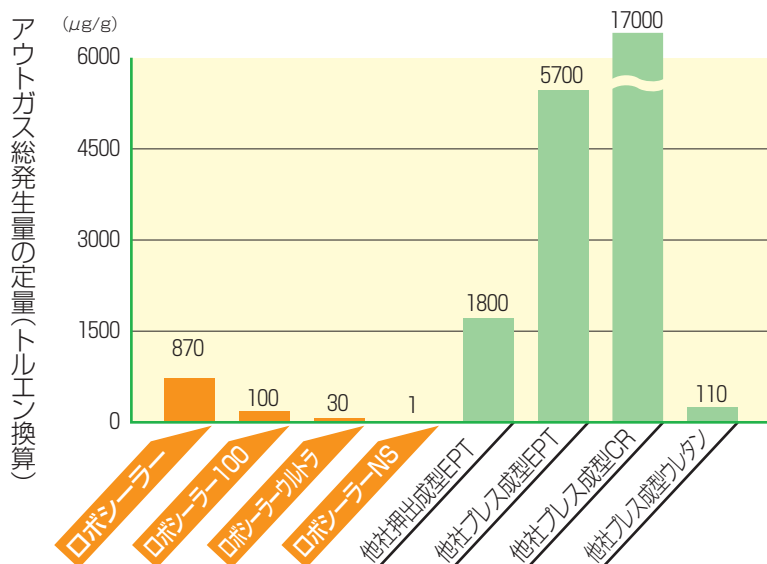
品名：EPT (C-30)	15W-7.5R半丸 (〇〇〇×〇〇〇)	T付	①材料 K-505 ②15mm幅 7.5mm 高さの半丸形 ③枠の外形寸法 ④両面テープ付き
①	②	③	④
EPT (C-25)	10W-5T角 (〇〇〇×〇〇〇)	T無	①材料 K-504 ②10mm幅 5mm 高さの角形 ③枠の外形寸法 ④両面テープ無し
①	②	③	④

材料番号：K-505 (ASKER C 硬度30±5のEPTスポンジ)
K-504 (ASKER C 硬度25±5のEPTスポンジ)
K-505NF (UL-94HBF難燃性適合のEPTスポンジ)

(注) 御要望によりCR押出し成型品も製造致します。



アウトガス分析データ (住化分析センター測定)



加熱発生ガスGC-MS分析法

試料(約0.1g)を、不活性ガス気流中において100℃×1時間加熱し、試料から発生したアウトガスを、吸着剤で捕集濃縮した後GC-MSで測定した。

オゾン劣化試験データ

ロボシーラー	2000時間異常なし	(JIS-K-6259「加硫ゴムのオゾン劣化試験方法」に準じる) 40℃、オゾン濃度50pphm、伸び20%、試験時間2000時間
他社プレス成型CR	768時間でチャック部から破断	
他社プレス成型ウレタン	600時間で表面の弾性がなくなりコーナ部劣化	

圧縮永久ひずみデータ

ロボシーラー	70%	(JIS-K-6262(1997)「加硫ゴム及び熱可塑性ゴムの永久ひずみ試験方法」に準じる) 70℃、50%圧縮、22時間、50%圧縮に対する変形率
他社プレス成型 CR	93%	
他社プレス成型ウレタン	70%	

低アウトガス防振ゴムパッド

LOVO-PAD

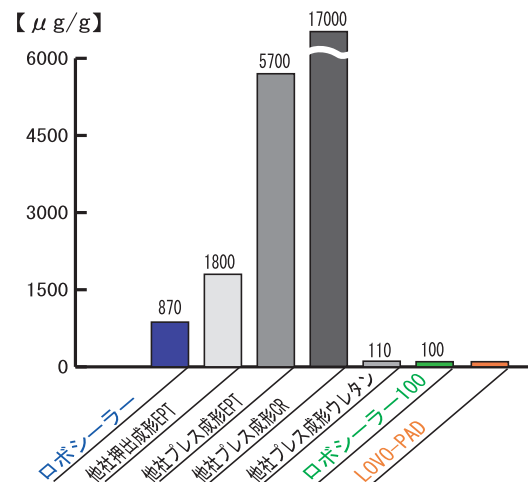
LOVO-PADは、(株)テクノ月星の低アウトガスゴム製品技術を生かし、クリーンルーム内での使用を可能にした防振パッドです。

機器の脚部形状等にあわせて、防振パッドのサイズや配置を、自由に設定することが可能です。



1. アウトガス量

材料にはEPDMゴムを使用し、弊社の特殊技術により、総アウトガス量を最低限(ロボシーラー100と同等)まで抑えました。



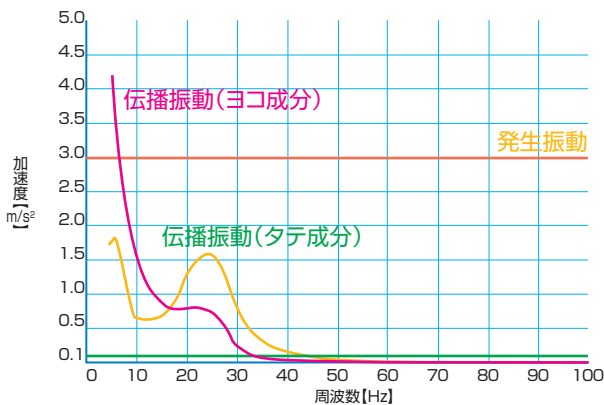
2. 防振効果

加振装置を用い、LOVO-PAD上に重りを載せて荷重をかけ、加振台に周波数を変化させながら振動を加えた時の伝播振動を測定しました。

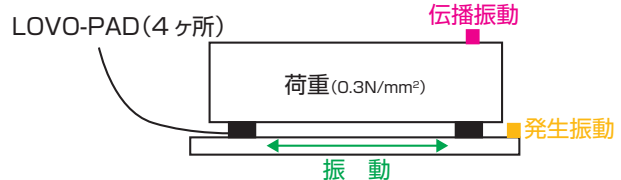
結果は以下のとおり。

【試験条件】

- 周波数 5~100Hz(往復2min)
- 加速度 3.0m/s^2
- 荷重 0.3N/mm^2

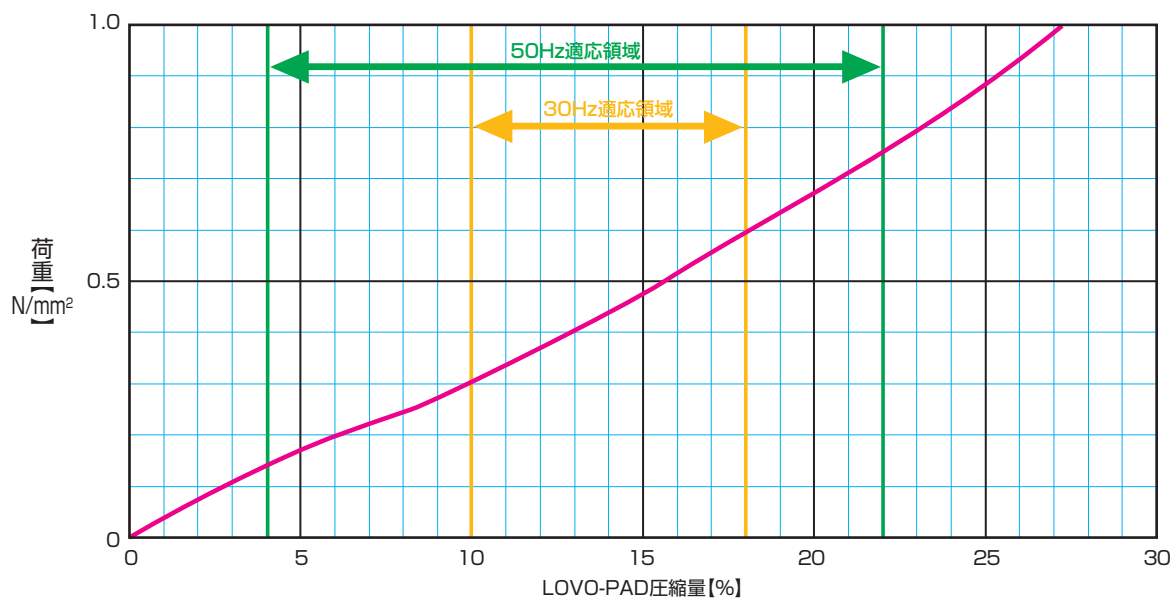


【試験装置概要】

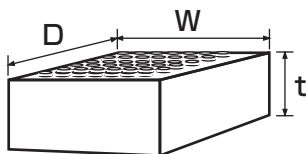


この条件で測定した結果、40Hz以上では振動をほぼ感知しないレベル(0.1m/s^2 以下)まで除去することが確認されました。40Hz以下の低周波数においても、上図のとおり、防振効果を確認することができました。

3. 選定表



適用荷重早見表



製品寸法【mm】		
W	D	t
50	50	20
	100	
100	100	

適用荷重		支持面積※ 【cm ² 】
【N】	【kgf】	
50Hz		
1,500 ~ 7,500	153 ~ 765	100
3,000 ~ 15,000	306 ~ 1,530	200
6,000 ~ 30,000	612 ~ 3,060	400
30Hz		
3,000 ~ 6,000	306 ~ 612	100
6,000 ~ 12,000	612 ~ 1,224	200
12,000 ~ 24,000	1,224 ~ 2,448	400

※ 支持面積とは、支持する機器に接する面積を指します。

4. 材質

材質：EPDMゴム(ソリッド) / 硬度：60(アスカール A硬度計にて)

ゴムライニングとは

ステンレス鋼・合金等の耐酸金属は、一般に高価である上にその使用できる薬品の種類に制限があり、陶磁器・ガラス器等は、衝撃温度の変化、或いは輸送取扱い等による破損が起り易く且つ、相当高価なものです。

又、耐摩耗性材料として従来鋳物白鉄や特殊鋼が使用されていましたが、此等は高価であると共に加工も困難でした。このような耐薬品性、耐衝撃性及び耐摩耗性の欠点を最小限に留め得るものがゴムライニングです。

ゴムライニングの特徴

- (1) 各種薬品に対して、耐薬品性に優れています。
- (2) 可撓性に富み、温度変化、衝撃、振動等による破損、亀裂の危険がありません。
- (3) 機械加工が容易です。
- (4) 軽量で高度の耐摩耗性があります。
- (5) 製品検査によるピンホールテストが容易です。
- (6) ライニングの母材は普通軟鋼或いは鋳物で安価であり、張り替えが可能です。
- (7) 補修が容易です。
- (8) ほとんどの金属に接着が可能です。

弊社製品の種類と用途

- 造船工業
海水管、イナートガス装置、水こし器、ミキシングバルブ。
- 発電所
復水器、電解槽、バルブ類、排脱管、タンク、排脱装置。
- 鉄鋼工業
酸洗槽、ポンプ、パイプ。
- 化学工業
反応槽、パイプ、かくはん棒、かくはん翼、シュート、ポンプ。
- 排煙脱硫
洗浄塔、吸収塔、パイプ、かくはん翼、ポンプ、排脱装置パイプ。

ゴムライニング

ゴムライニングの種類

(1) 軟質ゴムライニング

- 特 長 (イ) 急激な衝撃に対して亀裂、破損が生じない。
(ロ) 耐摩耗性に優れ各種薬品に容易に侵されない。
- 用 途 各種耐薬品・耐摩耗用タンク、パイプ、バルブ、ポンプ、かくはん棒及びかくはん槽、送風排風機、浮遊選鉱機、その他。
- ゴム厚 3～6mm

(2) 可撓性硬質ゴムライニング

- 特 長 (イ) 軟質ゴムライニングに比し耐薬品性にすぐれている。
(ロ) 一般硬質ゴムライニングに比し耐衝撃性にすぐれている。
- 用 途 耐薬品用として各種タンク、パイプ、バルブ、ポンプ、かくはん棒など。
- ゴム厚 3～5mm

(3) 合成ゴムライニング

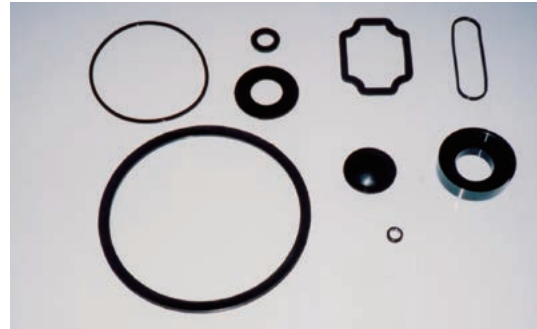
- 特 長 (イ) 耐熱性にすぐれています。
(ロ) 耐油性にすぐれています。
(ハ) 耐薬品性にすぐれています。
- 用 途 硝酸、ふっ酸のタンク、高濃度の硫酸タンク及び反応槽クロム酸タンク、パイプなど。
- ゴム厚 3～6mm



型物製品



ダイヤフラム他各種型物製品



各種Oリング

弊社の、金型設計からゴム製品の完成まで一貫作業のもとに造り出される各種型物製品は、現在電機、化学、船舶、印刷、農機、輸送機械からスポーツ、レジャーなどの部品、製品として広く使用されています。

ゴムの物性には、使用場所、使用条件により、耐熱性、耐油性、耐薬品性あるいは耐摩耗性等が必要です。また単に密封性や緩衝性があればすむ場合もありますので、ユーザーの最も要求される品質に適合する材質を選んで製作いたします。

ゴム焼付製品



ゴム焼付製品

弊社の接着技術によりゴムと金属は容易に接着させることができます。各種接着剤を選別することにより、鉄鋼、真鍮はもとより、ステンレスやプラスチックにも接着させることができます。この接着技術で出来あがるゴムロールやゴム焼付製品は印刷機械、紡績機械、運送機械その他各種工業機械部品として広く使用されています。

緩衝ゴム



緩衝ゴム

弊社のゴム軸継手、緩衝ゴムは各種工業機械の防振材として、あるいは、農業機械、船舶機械、輸送機械などの防音、防振材として広く利用されています。

特殊ゴム製品その他

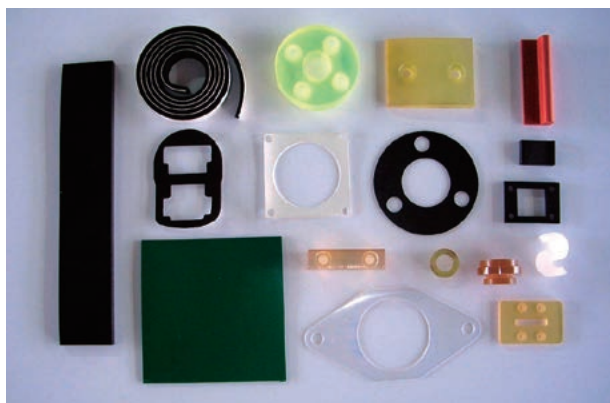
ウレタン注型品、シリコン・フッソゴム製品



ウレタンゴムは耐摩耗性が非常にすぐれ、抗張力も高く、耐油性はニトリルゴムに匹敵し空気不透過性はブチルゴムに近い特性をもっています。

その他、耐熱性、耐薬品性に優れた物性をもつシリコンゴムやフッ素ゴムの型物、ロール、シートの製作も行っています。

ゴム板・刃型打抜製品

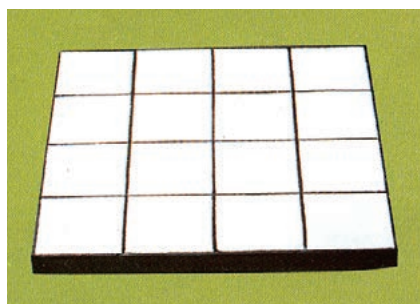


各種ゴム板の打抜刃型の設計製作を行い、ゴムワッシャー、防止ゴム、パッキン、クリーナーゴムなどの広範囲にわたり、ゴムの特長をそれぞれの使用用途に生かした製品を製作しています。

その他製品



カラーコート製品
特殊押出品



セラミックゴム焼付製品



特殊ゴム成型品

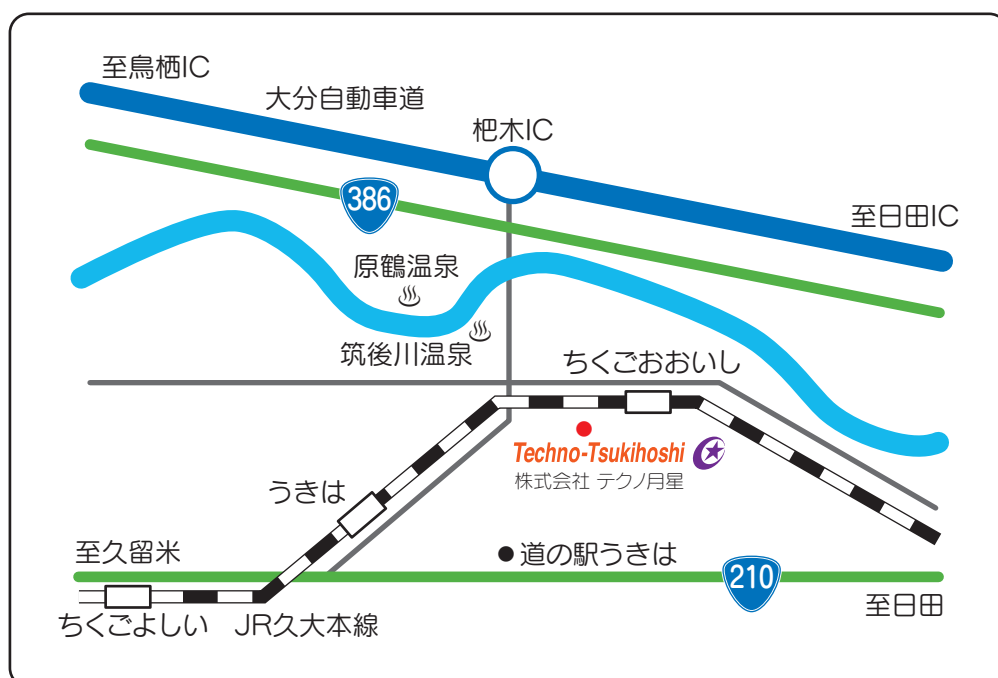
[illegible]

会社概要

社名	株式会社 テクノ月星
住所	〒839-1498 福岡県うきは市浮羽町高見215
資本金	9千万円 (株)ムーンスターの100%出資子会社)
設立	平成16年4月1日
取締役社長	柿永 正利
従業員数	約170名(男120名、女50名)
事業部	1. 工業用品事業部 2. 化成品事業部
取引銀行	福岡銀行 吉井支店

沿革

昭和22年7月	浮羽産業(株)と九州製靴(株)を設立
昭和47年4月	両社を合併し、商号をスターケミカル工業(株)として発足
昭和52年6月	商号を株式会社ユニ・スターに変更
平成16年4月	株式会社テクノ月星設立
平成16年5月	(株)ユニ・スターより(株)テクノ月星へ営業譲渡
平成16年6月	株式会社ユニ・スター清算
【昭和39年】	(株)ムーンスターにて、化成品事業を開始
平成16年7月	(株)ムーンスターより化成品事業部門を分割吸収
平成17年9月	全社で品質ISO9001：2000認証取得
平成22年4月	発泡スチロール事業を(株)積水化成品九州へ譲渡
平成24年8月	環境マネジメントシステムエコアクション21認証取得





Techno-Tsukihoshi

株式会社 テクノ月星
工業用品事業部

福岡県うきは市浮羽町高見215

T E L : 0943-77-2141 (代表)

0943-77-2136 (直通)

F A X : 0943-77-5683

<http://www.techno-tsukihoshi.co.jp>



エコアクション21
認定・登録番号 10000170



JQA-QM3586